

Eschweiler, den 22. Februar 2023

Anhaltsdaten der Qualität: SILCOR 65 GS

Sortenbeschreibung : hochgebrannter Sillimanitstein mit guter

Temperaturwechselbeständigkeit

Chemische Daten : Al2O3 ca. 64,00 %

SiO2 ca. 34,00 % Fe2O3 ca. 1,00 %

Physikalische Daten : Rohdichte 2,55 g/cm³

offene Poren 17 Vol-%

Kaltdruckfestigkeit 80 N/mm²

Feuerfestigkeit SK 38

Druckfeuerbeständigkeit (ta-Wert) 1670 °C

Anwendungsgrenztemperatur 1650 °C

Temperaturwechselbeständigkeit 42 (H2O)

Wärmedehnung bei 1000°C 0,60 %

Wärmeleitzahlen bei

400 °C 1,70 W/mK 600 °C 1,85 W/mK 800 °C 1,90 W/mK 1000 °C 1,95 W/mK 1200 °C 2,10 W/mK

Einsatzgebiet : Allgemeiner Industrieofenbau

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die an Probekörpern entsprechend den Prüfnormen an maschinengepreßten Normalsteinen festgestellt wurden. Die angegebenen Daten sind typische Richtwerte, die nicht als verbindliche Spezifikation gelten. Änderungen der Werte behalten wir uns vor.

 Geschäftsführer
 Karlstraße 9
 Tel.:
 +49 – (0) 24 03 – 80 10 33

 Dipl.-Phys. Fritz Peters
 52249 Eschweiler
 Fax:
 +49 – (0) 24 03 – 80 10 34

 E-Mail:
 vertrieb@peters-feuerfest.de